

# MasterSeal P 770

Primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec™ para sistemas MasterSeal.

## DESCRIÇÃO

MasterSeal P 770 é um primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec, que permite uma alta penetração no suporte, e que atua como promotor de aderência para todos os sistemas MasterSeal.

### Xolutec™ - uma nova dimensão em durabilidade

Xolutec é uma nova tecnologia que permite combinar de forma inteligente diferentes produtos químicos complementares. Quando os produtos baseados na Xolutec se misturam, é formada uma rede interconectada de retícula (IPN) que melhora as propriedades gerais do material. Mediante o controlo da densidade da reticulação, as propriedades dos produtos baseados na Xolutec podem-se ajustar dependendo do rendimento requerido, por exemplo, para formular materiais com diferentes graus de tenacidade e flexibilidade. Os produtos Xolutec têm um baixo teor em componentes orgânicos voláteis, são rápidos e fáceis de aplicar tanto de forma manual como por projeção, adaptando-se aos requisitos dos trabalhos. Os produtos Xolutec são curados de forma rápida, inclusive a baixa temperatura, reduzindo os tempos de aplicação, e permitindo uma rápida colocação em funcionamento (minimizam-se os tempos de paragem ou inatividade). Esta nova tecnologia é totalmente compatível com suportes húmidos, tolerando uma ampla variedade de possíveis cenários de aplicação. Isto permite reduzir os riscos de falhas por aplicação em suportes sem a humidade adequada, e minimizar as paragens e tempos de secagem do suporte. O custo total da propriedade é reduzido mediante a utilização de produtos Xolutec, aumentando assim o ciclo de manutenção e reduzindo os custos do ciclo de vida.

## CAMPO DE APLICAÇÃO

MasterSeal P 770 é usado como primário dos sistemas MasterSeal sobre suportes minerais absorventes. Este primário vai selar o suporte e reduzir o risco de aparecimento de poros e bolhas nas sucessivas camadas de membrana a aplicar.

## PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- **Baixa viscosidade**
- **Aplicação simples**
- **Excelente penetração**
- **Selagem da porosidade e capilaridade do suporte**
- **Compatível com a humidade:** pode aplicar-se sobre suportes com humidade residual alta.
- **Excelente aderência ao suporte**
- **Não contém solventes.**

## CERTIFICADOS E ENSAIOS

Marcação CE como primário da membrana MasterSeal M 790, dentro do sistema MasterSeal 7000 CR de acordo com EN 1504-2.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO (a) Preparação do suporte

Todos os suportes devem ser estruturalmente sólidos e aptos para a utilização determinada, deste modo, devem estar livres de pastas e outras partículas que possam reduzir a aderência ao produto, e isentos de óleos, gorduras, desencofrantes e pinturas.

**Betão:** A superfície é preparada mecanicamente com água a alta pressão, jato de areia ou outro método mecânico adequado. Depois da preparação, o betão ou argamassa deverá ter uma resistência à tração de pelo menos 1N/mm<sup>2</sup>.

Suportes muito rugosos ou irregulares deverão ser regularizados de forma prévia com argamassa:

Paredes:

MasterEmaco N 5200

MasterEmaco S 5300/5400

Solos:

MasterEmaco S 5300/5400

MasterEmaco T 1100 TIX

Consultar para outras argamassas.

O suporte poderá estar húmido mas não molhado, não tendo limite de humidade residual e sendo preferível um suporte seco.

A temperatura do suporte estará compreendida entre +5°C e +35°C.

# MasterSeal P 770

**Primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec™ para sistemas MasterSeal.**

## (b) Mistura

O MasterSeal P 770 é fornecido em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata.

Verter o conteúdo da Parte B para a embalagem da Parte A e misturar com um agitador elétrico a baixas rotações (máx. 400 rpm) até homogeneizar o material (aprox. 3 minutos). É recomendável bater ligeiramente cada componente de forma prévia, e raspar o fundo e lados da embalagem para se assegurar que não ficam restos sem misturar. As hélices da vareta misturadora deverão permanecer submersas durante a mistura, para evitar a criação de bolhas de ar.

Não se recomendam as misturas parciais nem as misturas manuais.

## (c) Aplicação

Uma vez misturado, aplicar MasterSeal P 770 sobre o suporte preparado mediante talocha ou rolo. O tempo de cura do material está condicionado pela temperatura ambiente, do material e do suporte.

A baixas temperaturas, a reação química do material será mais lenta, por isso o pot life, o tempo de abertura e o tempo de cura aumentam.

A altas temperaturas, a reação química do material será mais rápida, por isso o pot life, o tempo de abertura e o tempo de cura diminuem. Para uma cura completa, as temperaturas do material e de aplicação não devem ser inferiores à temperatura mínima recomendada.

MasterSeal P 770 seca como uma camada transparente (depois de 5 horas a 20°C). Caso tenha poros não cobertos, será necessário aplicar uma segunda camada.

Esperar no mínimo 5 horas (a 20°C) para proceder à aplicação da membrana do Sistema MasterSeal correspondente.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

Quando o produto estiver fresco, as ferramentas podem ser limpas com solvente. Uma vez endurecido, o material só pode ser eliminado mecanicamente.

## CONSUMO

O consumo de MasterSeal P 770 é de aproximadamente 0,25 – 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Este consumo é teórico e pode variar de acordo com a absorção e rugosidade do suporte. Recomenda-se a realização de provas “in situ” para determinar o consumo real sobre o suporte.

## TEMPO DE TRABALHABILIDADE

Aproximadamente 20 minutos à temperatura ambiente e do material de 20 °C. Uma vez ultrapassado o tempo de trabalhabilidade, o material começa a aumentar de volume, sendo que posteriormente já não pode ser utilizado.

## APRESENTAÇÃO

MasterSeal P 770 está disponível em conjuntos de 5 kg.  
Parte A: 2,2 kg  
parte B: 2,8 kg

## COR

Cor marfim leitoso.

## ARMAZENAMENTO

MasterSeal P 770 deve ser armazenado nas suas embalagens originais em ambiente seco e a uma temperatura preferencialmente entre 10 e 25 °C. Deve-se prevenir a exposição a geadas e temperaturas acima de +35 °C.

## PRAZO DE VALIDADE

A validade dos componentes de MasterSeal P 770, convenientemente armazenados, é de 12 meses.

## INFORMAÇÕES A CONSIDERAR

- Não aplicar a temperaturas inferiores a +5 °C, nem superiores a +35 °C.
- O componente A pode vir não homogeneizado, aparentemente comprimido, isto não é um problema do produto e pode ser solucionado de forma simples mediante uma ligeira mistura.
- Não acrescentar solventes ou outros componentes à mistura.

# MasterSeal P 770

Primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec™ para sistemas MasterSeal.


## MANIPULAÇÃO E TRANSPORTE

Para a manipulação deste produto, deverão ser observadas as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar ou beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e ao terminar o trabalho.

Na Ficha de Dados de Segurança deste produto, é possível consultar a informação específica de segurança sobre o manuseamento e transporte do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve ser realizada em conformidade com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

## MARCAÇÃO CE (EN 1504-2)

 0921,0370	
BASF Coatings GmbH Glasuritstraße 1, D-48165 Münster 16 DE0269/02	
EN 1504-2:2004 Produto de proteção de superfícies/Revestimento (Camada de primário: MasterSeal P 770) Princípios: 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Reação ao fogo	Classe E
Resistência à abrasão:	Perda de massa < 3000 mg
Permeabilidade ao CO <sub>2</sub> :	sd > 50 m
Permeabilidade ao vapor de água:	Classe III
Absorção capilar e permeabilidade à água:	w < 0,1 Kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup>
Compatibilidade térmica:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> Apto
Resistência a fortes ataques químicos: Classe I: 4a, 6a, 9, 9a, 13, 15 Classe III: 1, 2, 3, 4, 5, 5a, 6, 7, 10, 11, 12, 14, 15a	Redução na dureza < 50%
Capacidade de ligação de fissuras:	A3 (23 °C) A2 (-10 °C) B3.1 (23 °C) B2 (-10 °C)
Resistência ao impacto:	Classe III
Adesão por tração direta:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Exposição às intempéries artificiais:	Apto
Substâncias perigosas:	Ver ficha de segurança

# MasterSeal P 770

Primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec™ para sistemas MasterSeal.

Dados técnicos				
Propriedades		Norma	Unidades	Valores
Densidade do material misturado	Parte A Parte B Mistura	EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,3 aprox. 1,2 aprox. 1,2
Viscosidade do material misturado	Parte A Parte B Mistura	EN ISO 3219	mPas	aprox. 1140 aprox. 125 aprox. 650
Temperatura de aplicação (suporte e material)		-	°C	de +5 a +35
Humidade máxima do suporte (durante a aplicação)		-	-	não restritivo, mas a superfície deve estar visivelmente seca
Humidade relativa máxima (durante a aplicação)			%	≤ 75 (a +10 °C) ≤ 85 (a +20 °C)
Pot-life	a +5 °C a +10 °C a +20 °C a +30 °C		minutos	aprox. 30 aprox. 25 aprox. 20 aprox. 10
Seco ao tato	a +20 °C		horas	aprox. 5
Apto para pinturas e para tráfego pedonal	a +10 °C a +20 °C a +30 °C		horas	mín. 11 mín. 5 mín. 2
Totalmente curado	a +10 °C a +20 °C a +30 °C		dias	7 5 2
T <sup>a</sup> Transição vítrea (28 dias)		EN 12614	°C	55
Adesão ao betão (28 dias)		EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	> 2.0
Adesão com diferentes membranas:				
- MasterSeal M 790 (Xolutec)				> 2.5
- MasterSeal M 310 (epoxi)				> 3.0
- MasterSeal M 336 (epoxi-poliuretano)				> 2.5
- MasterSeal M 391 (epoxi)				> 3.0
- MasterSeal M 689 (PUA projeção a quente)				> 2.5
- MasterSeal M 808 (poliuretano)				> 2.5
- MasterSeal M 811 (PUA-Híbrida projeção a quente)				> 3.0
		EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	

**Nota:** Os dados são medidos a 21 °C ± 2 °C e 60% ± 10% de humidade relativa. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos refletidos são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. As tolerâncias são as que são descritas na especificação.

# MasterSeal P 770

Primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec™ para sistemas MasterSeal.

## NOTA:

A presente ficha técnica serve, tal como as restantes recomendações e informações técnicas, unicamente para a descrição das características do produto, forma de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos baseiam-se nos nossos conhecimentos técnicos obtidos na bibliografia, em ensaios de laboratório e na prática.

Os dados sobre consumo e doseamento que figuram nesta ficha técnica baseiam-se na nossa própria experiência, pelo que estão sujeitos a variações devido às diferentes condições das obras. Os consumos e dosagens reais deverão ser determinados na obra, através de ensaios prévios e são da responsabilidade do cliente. Para assistência adicional, o nosso Serviço Técnico está à sua disposição.

A BASF Construction Chemicals Espanha, S.L. reserva-se o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem a cumprir as características descritas na ficha técnica.

Outras aplicações do produto que não se ajustem às indicadas não serão da nossa responsabilidade.

Damos garantia no caso de defeitos na qualidade de fabrico dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade apenas a devolução do valor da mercadoria fornecida.

Devem ser tidas em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direitos de terceiros.

**Edição: 21/11/2017**

A presente ficha técnica perde a sua validade com a publicação de uma nova edição

## CONTACTO:

**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

**Encomendas EBE:**

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

[encomendas-ebeportugal@basf.com](mailto:encomendas-ebeportugal@basf.com)

[geral-ebeportugal@basf.com](mailto:geral-ebeportugal@basf.com)

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial  
Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4  
4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

[www.master-builders-solutions.basf.pt](http://www.master-builders-solutions.basf.pt)